

## Conexões circulares para visores Modelo DIN 28120 (tipo soldado)

### Aplicação:

Acessórios de visor soldados para a observação das partes internas de vasos de pressão, silos, misturadores, separadores, tubulações, etc.

### Geral:

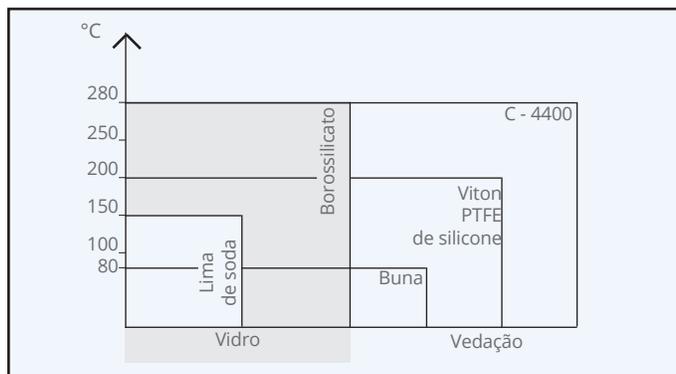
Os encaixes de visor DIN 28120 são conjuntos circulares flangeados adequados para soldagem em paredes de vasos, completos com vedações correspondentes relevantes e conjunto de disco de visor entre a pastilha de solda e o flange da tampa.

Eles correspondem em construção e montagem às dimensões e diretrizes de construção da especificação DIN no 28120, cobrindo os tamanhos DN 50 a DN 200.

Com base nessas espessuras padrão, a localização livre de distorção do visor é assegurada, desde que a almofada de soldagem tenha sido soldada corretamente na parede do vaso ou sobre ela.

### Condições operacionais

Conexões padrão estão disponíveis para pressão de até 235 psi (dependendo do tamanho, classificação de pressão mais alta mediante solicitação). Para classificações de temperatura (dependendo da seleção de material), consulte o diagrama a seguir.



### Combinações:

Essas unidades de visor podem ser combinadas com luminárias Lumiglas para uso em áreas perigosas, bem como em todas as condições normais de trabalho (consulte as fichas técnicas da luminária Lumiglas). Os flanges da tampa podem ser perfurados e rosqueados para as luminárias.

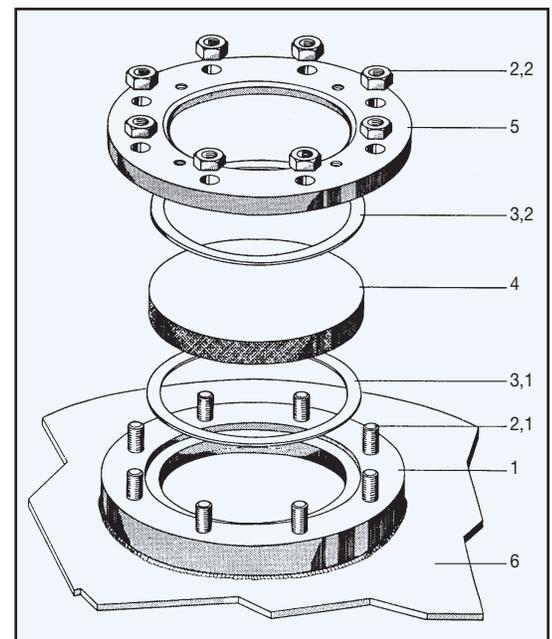
### Peças e materiais disponíveis:

Item	Nome da peça do	Opções de material
1	Pastilha de solda (flange de solda)	316L SS (classe de código ASME) 304L SS (classe de código ASME) Aço (classe de código ASME) 316 Ti SS (grau comercial) Aço - RST 37,2 (classe comercial)
2,1, 2,2	Pinos/Porcas de	Aço - 5,6 ou 304 SS - A2
3,1, 3,2	Gaxetas	de PTFE (teflon sólido), Klinger C®-4400 Livre de amianto, silicone, grafite ou Gylon®.
4	Borossilicato	temperado com disco de visor (280 °C máx.) Vidro de lima de soda (máx. 150 °C) Quartzo Metaglas®
5	Flange de aço da	tampa - RST 37.2 ou 321 SS
6	Parede do tanque	

Materiais opcionais estão disponíveis mediante solicitação. Entre em contato com a fábrica.



Montagem completa da unidade de visor DIN 28120



Vista explodida do conjunto de visor DIN 28120

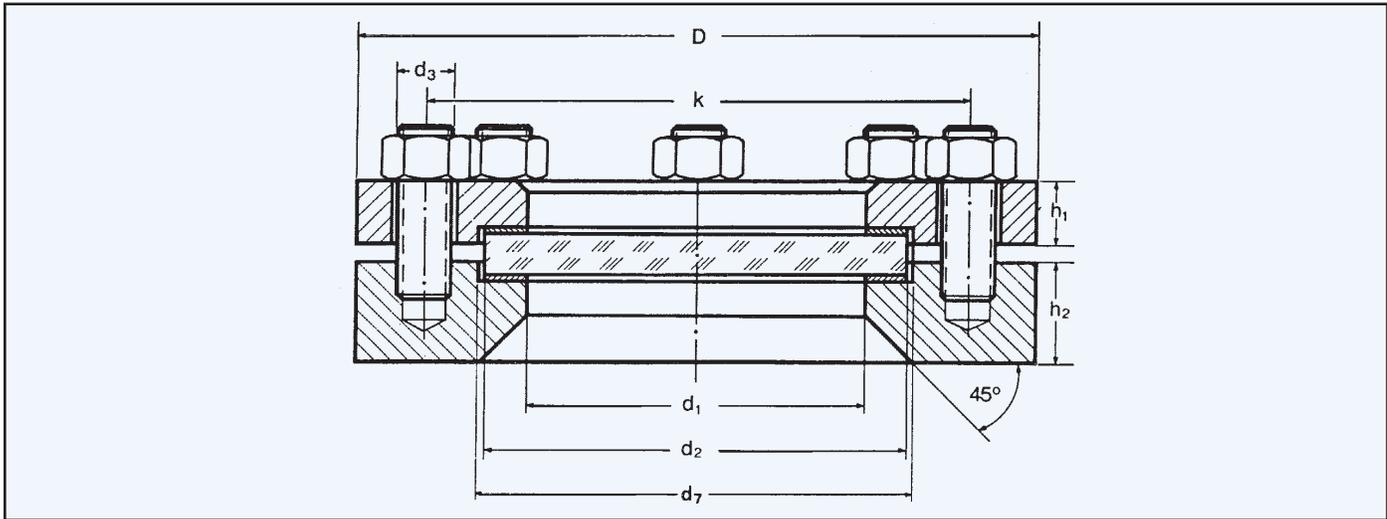
### Certificações/testes:

Os relatórios de teste físico e químico serão fornecidos para o bloco de solda apenas sem custo para materiais do código ASME.

### Montagem

Depois de soldar o flange de base 1 na parede do vaso ou dentro dela, as vedações 3.1 e 3.2, o disco de vidro 4 e o flange de cobertura 5 são colocados juntos na ordem mostrada. Em seguida, as porcas 2,2 são apertadas progressivamente, sempre trabalhando em pares diametralmente opostos de porcas por vez. Os valores de torque de aperto são fornecidos na tabela no verso.

## Dimensões para visores circulares conforme DIN 28120 PN 10/16 ou similar à DIN 28120 PN 6.



Tamanho		DN50		DN80		DN100			DN125			DN150			DN200	
Orifício nominal	DN	50		80		100			125			150			200	
Classificação de pressão (psig)	PN	150	235	150	235	90	150	235	90	150	235	90	150	235	90	150
Diâmetro de visualização	d1*	80 (3,15")		100 (3,94")		125 (4,92")			150 (5,91")			175 (6,89")			225 (8,86")	
Disco do visor	d2	100		125		150			175			200			250	
	s	15	15	15	20	20	20	25	20	20	25	20	25	30	25	30
Pastilha de solda e Flange da tampa	D*	165 (6,5")		200 (7,87")		220 (8,66")			250 (9,84")			285 (11,22")			340 (13,39")	
	k	125		160		180			210			240			295	
	Flange da tampa h1	16	16	20	20	18	22	22	18	25	25	18	30	30	20	35
Pastilha de solda h2	30 (1,18")	30 (1,18")		30 (1,18")		30 (1,18")			30 (1,18")			36 (1,42")			36 (1,42")	
Parafusos ou pinos e porcas	N.o	4		8		8			8			8			8	
	Tamanho	M16		M16		M16			M16			M20			M20	
	d3	18		18		18			18			22			22	
Vedações	d1	80		100		125			150			175			225	
	d7	102		127		152			177			202			252	
Torque de aperto para parafusos ou porcas, fator lubrificante/μ 0,1	Nm	28	32	20	23	26	26	30	32	32	34	47	47	54	63	63
	PÉS/LBS	21	24	15	17	19	19	22	24	24	25	35	35	40	47	47

### Informações sobre pedidos:

Especifique os itens selecionados da seguinte forma:

Conexões: Orifício nominal (DN) e pressão nominal (PSIG)

Material: pastilha de soldagem, parafusos, flange da tampa, disco de vidro, vedações

Todas as dimensões em mm, salvo indicação em contrário.

\* Use dimensões de mm para precisão

Sujeito a alterações sem aviso prévio

CERTIFICADO ISO 9001 QA

FABRICANTE ALEMÃO:

F.H. CERTIFICADO DE APROVAÇÃO QA CONCEDIDO PELO PAPPENMEIER

